

Zertifikat

TN/ISO3834/10639/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123927710 / 10639 / 29.09.2025 - 31.08.2028

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller
ELMESS Thermosystemtechnik GmbH
Nordallee 1
29525 Uelzen
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Bremer

Hamburg, 29.09.2025

TÜVNORD

Digital unterschrieben von Kaschner
Morten
Datum: 2025.09.29 13:02:26 +02'00'



Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/10639/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123927710 / 10639 / 29.09.2025 - 31.08.2028

Herstellungsort(e):

ELMESS Thermosystemtechnik GmbH, Nordallee 1, 29525 Uelzen, Deutschland

Produkt(e) des Herstellers:

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Elektrische Industrieheizkörper und Strömungserhitzer

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

AD 2000-HP0, DIN EN 13445

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 13585, DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 18279

DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-8

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1 mit $ReH \leq 265$ MPa

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 8.1, 8.1-45

145 WIG Wolfram-(Inert-)Gasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen (ansonst. inert), manuell,
für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 8.1, 1.2-8.1

912 Flammhartlöten, manuell, für 8.1

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *

Riedler, Uwe / SFM (IWS) / Verantwortliche Schweißaufsicht / B

Doerk, Klaus / SFM (EWS) / Stellvertr. Schweißaufsicht / B

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.